

Муниципальное казенное общеобразовательное учреждение  
«Центр образования № 11»

СОГЛАСОВАНО  
Председатель профкома  
Клепикова И. В.  
» 2016 г.



УТВЕРЖДАЮ  
Директор МКОУ «Центр образования №11»  
Фуртова Г. А.  
» 2016 г.

ИНСТРУКЦИЯ  
по охране труда  
  
при работе на заточном станке.

ИОТ – 030 - 2016

## **1. Общие требования безопасности**

1.1.К самостоятельной работе на заточном станке допускаются лица в возрасте не моложе 17 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья. К работе на заточном станке учащиеся не допускаются.

1.2.При работе на заточном станке соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.

1.3.При работе на заточном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:

- отсутствие защитного кожуха абразивного круга и защитного экрана;
- травмирование глаз (ранение, засорение, ожоги);
- ранения осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом;
- захват одежды или волос врачающимися деталями станка;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.4.При работе на заточном станке должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.5.В мастерской должна быть медаптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.6.Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.7.При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить администрации учреждения. При неисправности оборудования прекратить работу и сообщить об этом администрации учреждения.

1.8.В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной защиты, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.9.Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

## **2. Требования безопасности перед началом работы**

- 2.1.Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2.Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя; а также защитного экрана.
- 2.3.Проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.4.Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.
- 2.5.Установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его.
- 2.6.Проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны напротив круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе микровыключателя защитного экрана.
- 2.7.Проветрить помещение мастерской.

## **3. Требования безопасности во время работы**

- 3.1.При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.
- 3.2.Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить заточку инструмента без защитных очков.
- 3.3.Не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу.
- 3.4.Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.
- 3.5.Не производить заточку инструмента на неисправном абразивном круге и при большом его биении.
- 3.6.Не производить заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.
- 3.7.Не класть на корпус станка инструмент и другие предметы.
- 3.8.Не оставлять работающий станок без присмотра.

## **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

- 4.1. При возникновении неисправности в работе станка, появлении сильного биения абразивного круга, увеличении зазора между подручником и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить станок. Работу продолжать только после устранения неисправности.
- 4.2.При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порош-

ковым огнетушителем или песком.

4.3.При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации учреждения.

## 5. Требования безопасности по окончании работы

5.1.Выключить станок и после его остановки вращения убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.

5.2.Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.3.Проветрить помещение мастерской.

Заведующий учебной мастерской \_\_\_\_\_ 

*СОГЛАСОВАНО*

Заместитель руководителя учреждения  
по учебно-воспитательной работе \_\_\_\_\_

